

## Juan Fernando Nuñez Baeza

www.linkedin.com/in/juan-nuñez-baeza

+56 9 7809 3350

jfnunezb@gmail.com

### RESUMEN

Ingeniero Civil Industrial, con vasta experiencia direccionando la gestión del mantenimiento en activos físicos, desarrollo de Ingeniería en Mantenimiento creando estrategias para mejorar la utilización, mantenibilidad y confiabilidad de los activos con foco en la eficiencia global de equipos en Industrias Mineras, Retail y Agroindustria. Conocimientos en análisis de cuellos de botella para maximizar la productividad, realización de Proyectos para optimizar y balancear procesos con el fin de mejorar el rendimiento de las plantas. Implementación de herramientas de mejora continua dentro de las áreas de Mantenimiento.

Reconocido por mejorar la disponibilidad de Planta aumentando la producción y calidad de los productos en 20%, optimizando y estandarizando procesos de trabajo con foco en la seguridad de las personas (SQM 2012-2018).

- Comprometido.
- Proactivo.
- Adaptación al cambio.
- Manejo de SAP.
- Manejo de metodología LEAN.
- Experiencia en Ingeniería para mejoras de planta.
- Manejo de Balanced score card.

### EXPERIENCIA LABORAL

**Albemarle Ltda** (www.albemarlelitio.cl)

**2019**

#### Jefe de Ingeniería en Mantenimiento

Responsable de desarrollar la estrategia de mantenimiento de las Plantas con foco en la gestión eficiente de activos, asegurar la confiabilidad de equipos y disponibilidad de plantas, optimizar el uso de los recursos basados en las políticas de la compañía.

- Consolidamos el equipo humano de confiabilidad, estandarizando las funciones y generando ciclos de mejora continua de la estrategia basado en estándares de los procesos y ciclos de mantenimiento.
- Desarrollamos la estructura del área de planificación de mantenimiento, definiendo equipos críticos y enfocando recursos en la continuidad de estos.
- Creamos área de mantenimiento predictivo, con el fin de que sea parte del plan estratégico de mantenimiento, para equipos que requieren mayor confiabilidad, esto definido según diagrama de bloques y determinados los cuellos de botella en línea productiva.

**SQM Salar S.A** (www.sqm.com)

**2012-2018**

#### Superintendente de Mantención Plantas Litio

**2016-2018**

Responsable de administrar los recursos del área de Mantenimiento (planificación, ingeniería y ejecución), esto para asegurar los objetivos de disponibilidad, costos y seguridad. Comunicación con clientes internos para gestión de solicitudes y adaptación de estrategias para equipos según presupuestos de producción.

- Logramos con el team de Mantenimiento aumentar la disponibilidad de Planta en 9%, identificando equipos críticos para hacer gestión sobre las fallas y mejorar la disponibilidad de la maquinaria.
- Implementamos con el área de Confiabilidad el software (Reliasoft), que nos permitió modelar Plantas, simular configuraciones de equipos, analizar redundancias, determinar aumentos de capacidad, equipos en stand by, para evitar caída en niveles de producción.

- Generamos instancias de revisión de indicadores productivos (objetivo común), determinando pérdidas y oportunidades de mejora en conjunto con las áreas de Producción y Operación.
- Acordamos en conjunto con las áreas de Operación y Producción reuniones, estableciendo procedimientos de presentación para las solicitudes de servicio, con lo que pudimos establecer prioridades a la solución de los requerimientos.

### **Jefe de ingeniería en mantenimiento**

**2012-2016**

Responsable de identificar oportunidades de mejora en áreas de Mantenimiento, Operación y Producción Plantas, evaluando factibilidad técnica económica e implementando las mejoras con el objetivo de aumentar la disponibilidad, desempeño y mantenibilidad de equipos.

- Creé e implementé el área de Ingeniería en Mantenimiento, definiendo objetivos, contrataciones y capacitación de colaboradores, alcanzando funcionalidad operativa dentro de 6 meses, generando mejoras en la gestión de Mantención con entrega de información en línea.
- Desarrollé el área de mantenimiento sintomático, determinando roles, rutas de inspección y estrategias predictivas, esto logro disminuir los fallos imprevistos de 45% a 15%.
- Creé y apliqué el estándar de mejora en planes de mantención para ser implementados y ejecutados en terreno a través de software de gestión Maximo, aumentando la aplicabilidad del software de 5% a 45%.
- Debido a la buena gestión de Mantenimiento que aumentó la disponibilidad de equipos en Planta logramos con área de Ingeniería una disminución de costos en US\$1 MM por año, recibiendo de la Gerencia General ese monto para la implementación de mejoras en Planta y renovación de equipos, fondo administrado por el departamento de Mantención.

### **CENCOSUD SHOPPING CENTERS (www.cencosud.com)**

**2010-2012**

#### **Jefe Zonal de Mantención**

Responsable de representar al área de Mantenimiento frente a los Gerentes Generales de cada sucursal, dando solución a solicitudes de mejora en especialidades de infraestructura, clima, transporte vertical y refrigeración. Administrar y supervisar contratos claves con contratistas de la zona, optimizar y ampliar cartera de proveedores de servicio. Gestionar y desplazar a los Colaboradores según necesidades de Tiendas.

- Fui evaluado por todos los Gerentes de Sucursal obteniendo 83% en índice de satisfacción, dada la rápida ejecución en los planes de mejora necesarios en cada tienda, respetando presupuestos.
- Recibimos junto al equipo zonal que lideré el reconocimiento al mejor desempeño a nivel nacional el año 2011, en medición de costo v/s impacto.
- Investigué y analicé todos los equipos eléctricos e infraestructura que se encontraba en el mercado chileno para implementar mejoras en los locales de la ciudad de Puerto Montt, disminuyendo en 2,5% el consumo energético del año 2011.

**INVERTEC PESQUERA MAR DE CHILOE** ([www.invermar.cl](http://www.invermar.cl)) **2008-2010**

**Asistente de Mantenimiento Piscicultura de Recirculación**

Responsable de asegurar la disponibilidad de equipos para cultivo de peces en estanques dispuestos en tierra, supervisando la correcta ejecución de pautas de mantenimiento, supervisando las labores del personal externo.

- Recepcioné y puse en marcha la planta de recirculación logrando el primer año una producción de 80% capacidad nominal, lo que representaba 30% sobre lo presupuestado.
- Implementé y estandaricé planes de mantenimiento y pautas, definiendo ciclos de reposición de repuestos y tasas de falla, logrando aumentar la vida útil de los equipos en la planta de recirculación.

**ANTECEDENTES ACADEMICOS**

MBA, Magister en Gestión Empresarial, **2017-2019**  
Universidad Técnica Federico Santa María, Chile.

Diplomado en Gestión de Activos, **2015**  
Universidad Técnica Federico Santa María, Chile.

Ingeniero Civil Industrial, Licenciado en Ciencias de la Ingeniería **2010-2011**  
Universidad Central de Chile, Chile.

Diplomado en Negocios y Administración de Empresas, **2009**  
Universidad Adolfo Ibáñez, Chile.

Ingeniero en Mantenimiento Industrial, **2004-2007**  
INACAP, Chile.

**CURSOS Y CAPACITACIONES**

LEAN Manufacturing, Consultora Mckinsey, Chile. **2015**

Software Maximo, SOLEX, Chile. **2014**

SAP Modulo MM, SAP, Chile. **2015**

Auditor interno ISO9001:2008, TUV Rheinland, Chile. **2014**

**IDIOMAS**

Español nativo

Inglés escrito y hablado: nivel básico, Lectura: nivel intermedio.